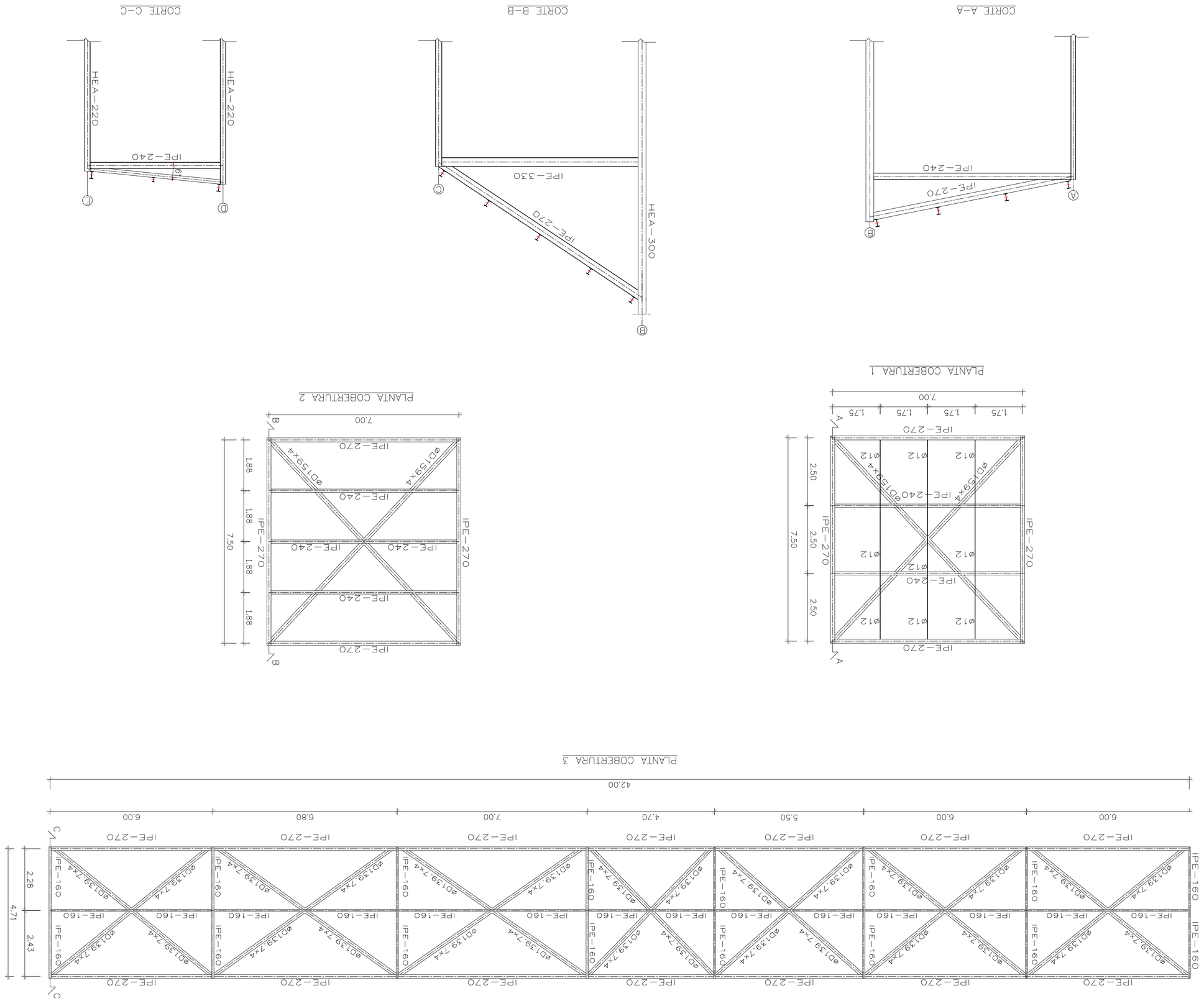

SOLDADURAS		
PORMENOR	SIMBOLOGIA	PORMENOR
e >15	Oficina / Montagem	
e <15		
e=15-25		
SOLDADURAS EM GERAL		
$Z = 0,7$ da menor espessura das peças a ligar		
VERIFICAÇÃO DAS SOLDADURAS		
RX	por raio "X"	
US	por ultra sons	

A - MATERIAIS
ESTRUTURAS METÁLICAS

Elementos metálicos	Classes de resistência
Perfis e chapas	S235 JR
Parafusos	10.9 (DIN 6914)
Anilhas	10 (DIN 6916)
Porcas	10 (DIN 6916)

Os parafusos, porcas e anilhas serão galvanizados

B - PROTECÇÃO CONTRA A CORROSÃO DAS SUPERFICIES METÁLICAS

As superfícies exteriores das peças metálicas serão protegidas contra a corrosão através da execução da seguinte sequência de trabalhos:
Decapagem mecânica por projeção ao grau Sa 2 ½.
Uma demão de primário de epoxy rico em pó de zinco (zn>90%) com 60 micra de espessura. Duas demãos de tinta de acabamento epoxídica com indulo de poliamida com 2x100 micra de espessura.
Caso se venha a constatar a existência de várias superfícies de pinturas danificadas após a conclusão da montagem será aplicada uma nova demão nas superfícies danificadas.

Os parafusos, porcas e anilhas serão galvanizados.

C - PAVIMENTO DOS PISOS

Miniquadrícula 400, excepto nas aberturas indicadas nas plantas dos pisos.

ANTEPROJECTO

EDIFÍCIO DE ENSACAGEM E EXPEDIÇÃO
FÁBRICA DO DONDO

PLANTAS DAS COBERTURAS 1, 2 E 3, CORTES
DIMENSIONAMENTO - ESTRUTURAS METÁLICAS

Projectou	JAN. 2016	JORGE AGOSTINHO	Desenho Nº	Escalas
Desenhou	JAN. 2016	JORGE AGOSTINHO	DES_13	
Reviu				
Verificou			0	1:100
Aprovou			Substituiu:	
Fact. plot. : 1000 = 100		Arquivo:	Subs. por:	