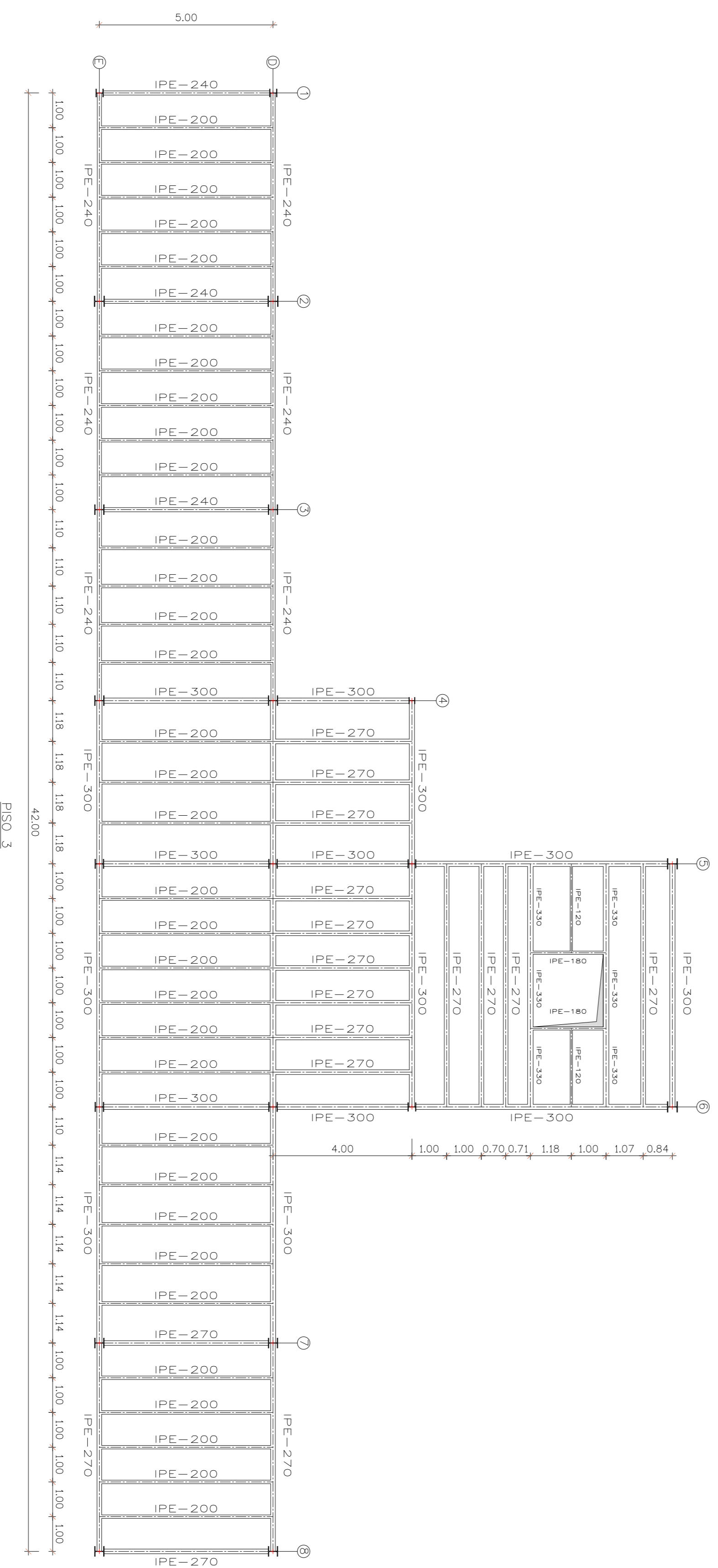


PISO 1



PISO 3

SOLDADURAS			
POSICION	SIMBOLIZA	POSICION	
	01		01
	02		02
	03		03
	04		04
	05		05
	06		06
	07		07
	08		08
	09		09
	10		10
	11		11
	12		12

SOLDADURAS EM GRELHA
Z = 0,7 do menor espessura das peças a soldar

VERIFICAÇÃO DAS SOLDADURAS
RX per caso X
US per cada soma

A - MATERIAIS
ESTRUTURAS METALICAS

Elementos metálicos	Classes de resistência
Perfis e chapas	S235 JR
Parafusos	10.9 (DIN 6914)
Arruelas	10 (DIN 6916)
Porcas	10 (DIN 6916)

B - PROTECÇÃO CONTRA A CORROSAO DAS SUPERFÍCIES METALICAS

Os parafusos, porcas e arruelas serão galvanizados

C - PAVIMENTO DOS PISOS

Miniquadrícula 400, excepto nas aberturas indicadas nas plantas dos pisos.

As superfícies exteriores das peças metálicas serão protegidas contra a corrosão através da execução da seguinte pintura:

1ª - Pintura de preparação por aplicação a spray no grau SA 2 1/2

2ª - Pintura de acabamento por aplicação a spray no grau SA 2 1/2

Uma demão de primário de epoxy rico em pó de zinco (70-90%) com 60 micra de espessura. Duas demãos de tinta de acabamento epoxídica com ténio de polimido com 2x100 micra de espessura.

Os parafusos, porcas e arruelas serão galvanizados.

EDIFÍCIO DE ENSACAGEM E EXPEDIÇÃO
FÁBRICA DO DONDO

PLANTAS PISO 1 e PISO 3
DIMENSIONAMENTO - ESTRUTURAS METÁLICAS

ANTEPROJECTO	PROJECTO JUN 2016	JORGE AGOSTINHO	DESIGNO Nº	DES_10	Escalas
	DESIGNO JUN 2016	JORGE AGOSTINHO			
	REVISO				
	VERIFICADO				
	APROVADO				
	Substituído:				
	Substituído:				
	Fact. plot.: 1000 x 100	Arquivo:			1:100

