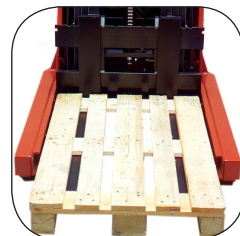


Stacker pedestre retráctil 1.2 ton

BT staxio

Série P

RWE120



Stacker pedestre retráctil

Especificação para empilhadores industriais						RWE120
Identificação	1.1	Fabricante				BT
	1.2	Modelo				RWE120
	1.3	Fonte de energia				Elétrico
	1.4	Posição do operador				De Pé
	1.5	Capacidade de carga/carga nominal	Q	kg		1200
	1.6	Centro de carga	c	mm		600
	1.8	Distância de carga, (centro da roda do garfo à face do garfo)	x	mm		640 ¹⁾
Peso	2.1	Peso da máquina incluindo bateria		kg		1575
	2.4	Peso sem carga, mastro estendido, no eixo roda tracção/ braço suporte		kg		250/2522
	2.5	Peso com carga, mastro retraído, no eixo roda tracção/braço suporte		kg		1186/1587
Rodas	3.1	Roda de tracção/ braços de suporte				Vulkollan/Vulkollan
	3.2	Dimensões das rodas dos garfos		mm		Ø 215
	3.3	Dimensões das rodas de tracção		mm		Ø 140x60
	3.4	Dimensões das rodas de apoio		mm		Ø 85x75
	3.5	Quantidade Rodas, frente/trás (x=roda motriz)				1x+2/2
Dimensões	4.1	Inclinação do bastidor dos garfos para a frente/para trás	a/b	deg		1,3/1,6
	4.2	Altura, mastro recolhido	h ₁	mm		1765
	4.3	Elevação livre	h ₂	mm		1291
	4.4	Elevação máxima dos garfos	h ₃	mm		3560
		Altura de elevação	h ₂₃	mm		3600
	4.5	Altura, mastro elevado	h ₄	mm		4120
	4.8	Altura de assento/altura de pé	h ₇	mm		230
	4.9	Altura do timão em posição de condução, min./máx.	h ₁₄	mm		1525/1295
	4.15	Altura, garfo baixado	h ₁₃	mm		40
	4.19	Comprimento total	l ₁	mm		2175
	4.20	Comprimento até à face dos garfos	l ₂	mm		1025
	4.21	Largura total	b ₁	mm		850
	4.22	Dimensões do garfo	s/e/l	mm		40/100/1150
	4.25	Largura exterior dos garfos, min./max.	b ₅	mm		250-620/250-773
	4.31	Altura mín. ao solo, com carga, mastro recolhido	m ₁	mm		45
	4.34	Largura de corredor para paletes 800x1200 ao comprido	A _{st}	mm		2570
	4.35	Raio de viragem	W _a	mm		1680
Rendimento	5.1	Velocidade de deslocação, com/sem carga		km/h		5,0/6,0
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga ²⁾		m/s		0,15/0,24
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga ²⁾		m/s		0,50/0,40
	5.8	Declive máx. superável, com/sem carga ³⁾		%		10/8
	5.10	Travão de serviço				Electromagnetico
Motor eléctrico	6.1	Potência do motor de tracção S2 60 min		kW		1,4
	6.2	Potência do motor de elevação em S3 20%		kW		3,1
	6.4	Voltagem da bateria, capacidade nominal K _s		V/Ah		24/276-300
	6.5	Peso da bateria		kg		240-300
	Outros	8.1	Tipo de controlo de tracção			

1) Baseado na torre Triplex; Torre Duplex +20 mm

2) Baseado na torre Triplex

3) Dados de acordo com os standards de empresa

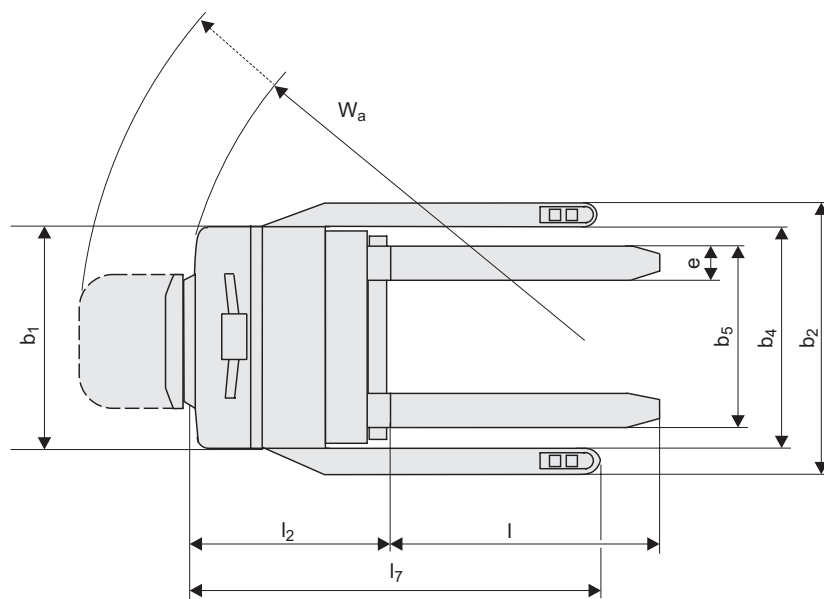
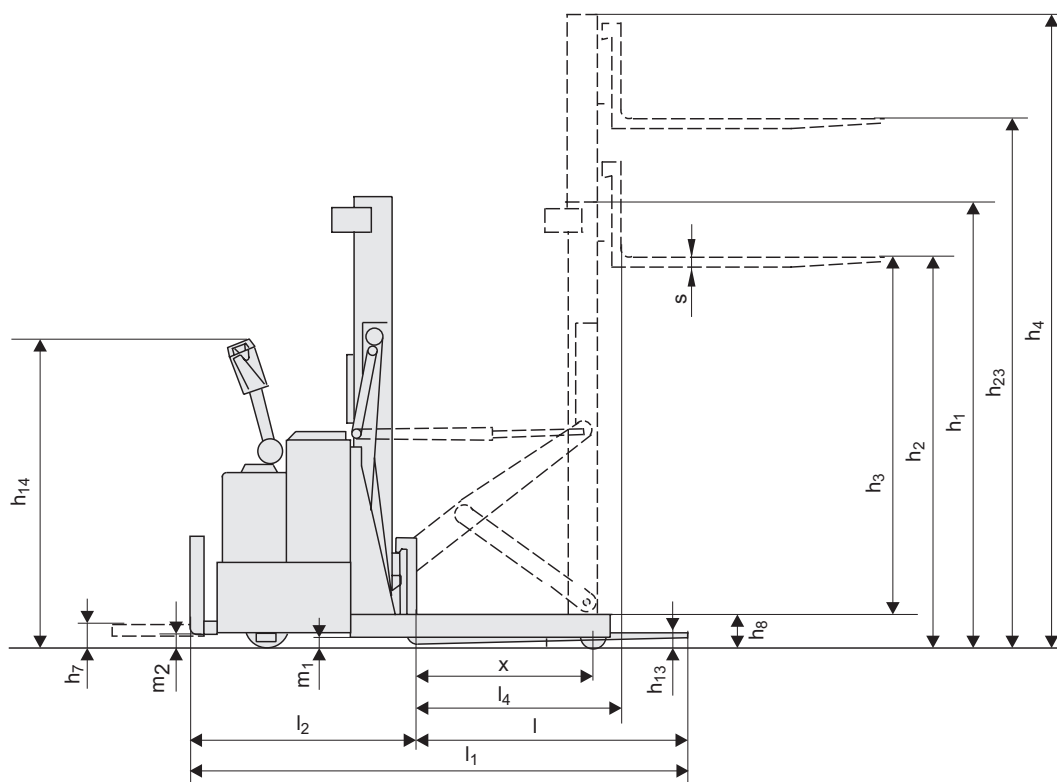
A performance e a dimensão do equipamento são nominais e sujeitas a discrepâncias.

Os produtos BT / AB e as especificações estão sujeitas a mudanças sem prévio aviso.

Dimensões do mastro

BT staxio

RWE120			Duplex Tele			Duplex HiLo					Triplex HiLo				
h_{23}	Altura elevação (h13+h3)	mm	2400	2800	3350	2400	2900	3350	3750	4150	3600	3750	4150	4500	4800
h_3	Elevação máxima dos garfos	mm	2360	2760	3310	2360	2860	3310	3710	4110	3560	3710	4110	4460	4760
h_1	Altura, mastro recolhido	mm	1737	1937	2212	1737	1987	2212	2422	2622	2765	1830	1948	2065	2165
h_2	Elevação livre, do solo à superf. garfos	mm	—	—	—	1268	1518	1743	1943	2143	1291	1341	1476	1592	1692
h_4	Altura, mastro elevado	mm	2917	3317	3867	2917	3417	3867	4277	4677	4120	4270	4670	5021	5321



Características do equipamento:

- Escolha da largura dos chassis
- Torre inclinável
- Controles manuais hidráulicos com alavancas individuais (Fingertips system)
- Timão de direção
- Direcção 180°
- Plataforma de operação articulável
- Torre com visão limpa
- Suporte de carga
- Chave de Emergência

