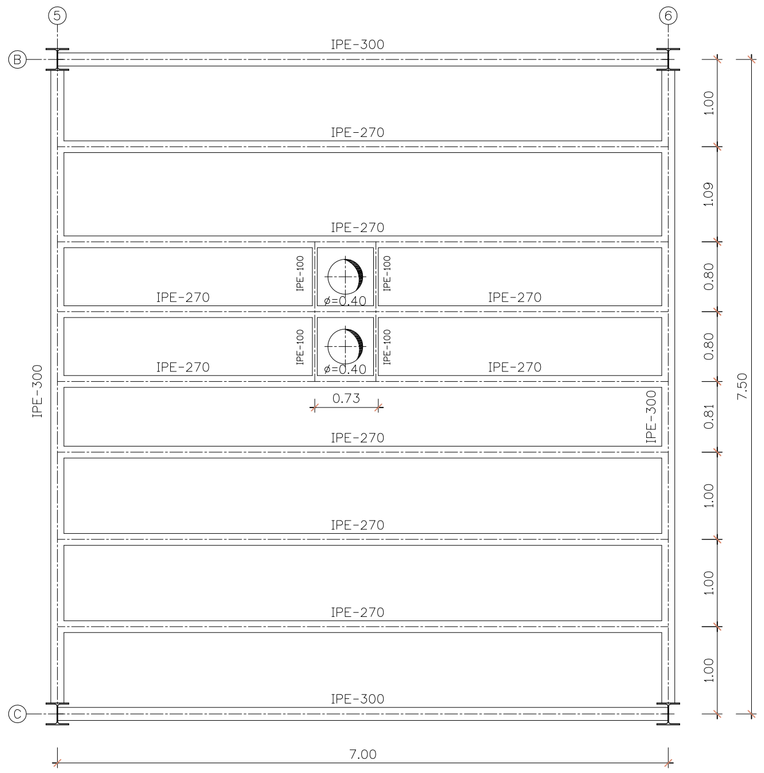
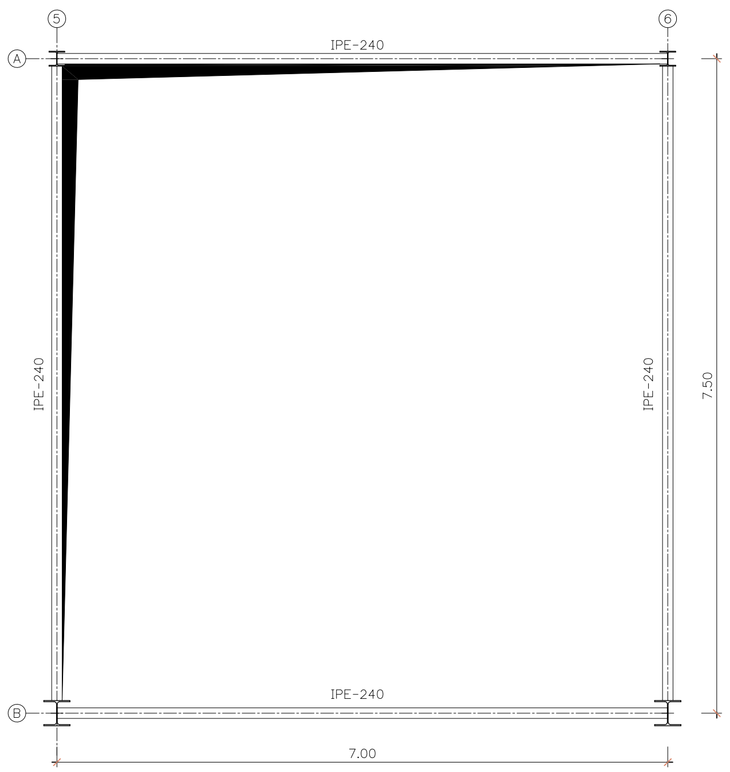
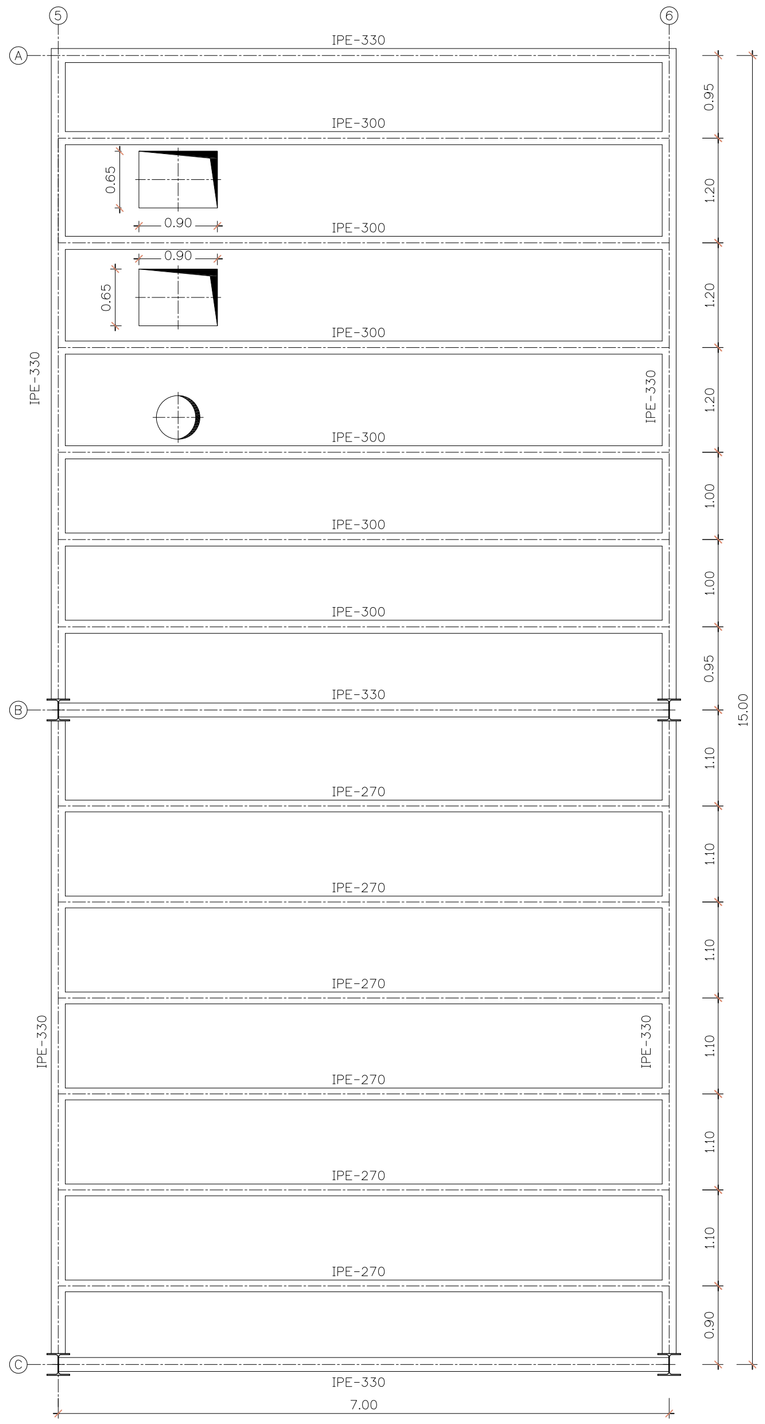


Piso 5



Piso 7



Piso 6

SOLDADURAS

PORMENOR	SIMBOLOGIA Oficina	SIMBOLOGIA Montagem	PORMENOR
e >15 ; 40 a 20 ; $a = 0{,}7 \times e$; $z \leq e1$; $z \leq e2$			
e ≤15 ; t=5a ; $a = 0{,}7 \times e$; $z \leq e1$; $z \leq e2$			
e=15-25 ; t=5a ; $a = 0{,}7 \times e$; $z \leq e1$; $z \leq e2$			

SOLDADURAS EM GERAL

Z = 0,7 da menor espessura das peças a ligar

VERIFICAÇÃO DAS SOLDADURAS	
RX	por raio "x"
US	por ultra sons

A - MATERIAIS

ESTRUTURAS METÁLICAS:

Elementos metálicos	Classes de resistência
Perfis e chapas	S235 JR
Parafusos	10.9 (DIN 6914)
Anilhas	10 (DIN 6916)
Porcas	10 (DIN 6916)

Os parafusos, porcas e anilhas serão galvanizados

B - PROTECÇÃO CONTRA A CORROSÃO DAS SUPERFICIES METÁLICAS

As superficies exteriores das peças metálicas serão protegidas contra a corrosão através da execução da seguinte sequência de trabalhos:
Decapagem mecânica por projeção ao grau SA 2 ½.
Uma demão de primário de epoxy rico em pó de zinco (zn>90%) com 60 micra de espessura. Duas demãos de tinta de acabamento epoxídica com induto de poliamida com 2x100 micra de espessura.
Caso se venha a constatar a existência de várias superfícies de pinturas danificadas após a conclusão da montagem será aplicada uma nova demão nas superfícies danificadas.

EDIFÍCIO DA ENSACAGEM E EXPEDIÇÃO

ANTEPROJECTO

PLANTAS DOS PISOS 5, 6 E 7
DIMENSIONAMENTO - ESTRUTURAS METÁLICAS

ISEL

Projectou	JAN.2016	Jorge Agostinho	Desenho Nº	Escalas
Desenhou	JAN.2016	Jorge Agostinho	DES_12	
Reviu				
Verificou				1:50
Aprovou			Substituí:	
Fact. plot. : 1000=50		Arquivo:	Subs. por:	